

# Aanlevering specificaties **Reijnders Graveer & Lasertechniek**

Hieronder vindt u de specificaties voor het correct aanleveren van bestanden. Het volgen van deze richtlijnen is noodzakelijk voor een snelle en foutloze verwerking van uw order.

**Algemene gegevens bij correspondentie** Vermeld bij iedere aanvraag of order altijd:

- Uw bedrijfsgegevens (KvK, BTW-nummer & juiste factuur emailadres).
  - Gewenst materiaal, formaat, dikte en aantal.
  - Eventuele kleurnummers (RAL of PMS).
- 

## 1. Graveren, Lasersnijden & Markeren

- **Bestandstype:** Lever altijd vectorbestanden aan (EPS, AI, DXF of DWG). PDF is mogelijk, mits deze vectorcontouren bevat.
- **DXF/DWG:** Aanleveren op schaal 1:1. Verwijder center-kruizen, stippelijnen en kaders; laat enkel de benodigde contouren staan.
- **Teksten:**
  - Zet tekst altijd om naar contouren/lettercontouren.
  - Tekst kleiner dan 3mm? Gebruik een enkellijinig lettertype (bijv. RomanS of ISOCP).
- **Lijnen:** Controleer of het draadmodel geen dubbele lijnen bevat en goed is samengevoegd (gesloten contouren).
- **Series:** Voor een reeks typeplaatjes graag de data aanleveren in Excel (plaatjes per rij, regels verdeeld over kolommen).
- **Nesten:** Bij meerdere artikelen graag zoveel mogelijk panelen of plaatjes gecombineerd in één bestand/pagina aanleveren.

## 2. UV-printen & Sublimatie

- **Bestand:** Aanleveren *zonder* snijtekens en printmarkeringen. Teksten omzetten naar contouren.
- **Resolutie:** Minimaal 150 DPI voor een goed resultaat.
- **Afloop (Bleed):**
  - *UV-print:* 3mm afloop rondom het uit te snijden object.
  - *Sublimatie:* 2mm afloop. Dit is essentieel voor het positioneren op het object vóór het persen.
- **Snijlijnen (UV):** Maak snij- of freeslijnen aan als steunkleur met de naam "**snij**" (kleurwaarde: 75% Magenta, 75% Yellow). Zet deze lijnen op '**overdruk**'!
- **Witprint:**
  - Transparante delen: gebruik C0 M0 Y0 K0.
  - Wit te printen delen: maak deze op met een specifieke **witte steunkleur**.
- **Kleuren & PMS:**
  - Gebruik bij voorkeur PMS (Solid Coated) in de opmaak.
  - *Let op:* Wij produceren op CMYK-printers. PMS-kleuren worden geconverteerd, waardoor het eindresultaat licht kan afwijken van de officiële Pantone-waaiër.

## 3. Snijplotten

- **Aanlevering:** Graag objecten 'genest' aanleveren.
    - Standaard plaatmaat: 2440 x 1220 mm.
    - Houd minimaal **10mm** afstand tussen de objecten en tot de rand.
  - **Lijndefinities:**
    - Doorsnijden: steunkleur "**Tru-cut**".
    - V-groef of facet: steunkleur "**V-Cut45**".
- 

**Heeft u twijfels?** Voor het beste resultaat zijn correcte vectorbestanden essentieel. Twijfelt u over de kwaliteit of de opmaak? Neem dan contact met ons op of stuur vooraf een testbestand voordat u de definitieve bestanden aanlevert.